

# Bona R777

## Technisches Merkblatt



R777 ist ein 2-Komponenten-Polyurethanklebstoff für Parkett nach EN 14293 (hart). Der Klebstoff bindet durch eine chemische Reaktion schrumpffrei ab. Er enthält weder Wasser noch organische Lösemittel.

- Sehr gute Haftung an fast allen Untergrund- und Holzwerkstoffarten
- Sehr emissionsarm, EMICODE EC1-R<sup>PLUS</sup>
- Guter Rippenstand
- Lange Nachklebrigkeit
- Wasser- und Lösemittelfrei, dadurch kein Quellen des Holzes
- Auf Fussbodenheizung geeignet

### Technische Daten

Basis:	Polyolgemisch und pMDI
Farbe:	Komponente A: weiß, Komponente B (Härter): braun
Viskosität:	Leicht streichfähig – Standfest
Verarbeitungstemperatur:	Lufttemperatur: mind. 18°C Bodentemperatur: mind. 15°C Bei Fussbodenheizung nicht über 20°C Relative Luftfeuchtigkeit: max. 70% sind anzustreben
Verbrauch:	Ca. 850-1250 g/m <sup>2</sup> , je nach Parkettart
Offene Zeit:	Ca. 110min
Topfzeit:	Ca. 70min
Trockenzeit:	24 Stunden
Werkzeuge zum Verarbeiten:	Zahnpachtel
GISCODE:	RU1
DIBt Zulassungsnummer:	Z-155.20-277
EMICODE:	EC1-R <sup>PLUS</sup>
Reinigungsmittel:	Bona S100, Aceton, Ethanol, Spiritus. Durchgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch entfernbar.
Abfallschlüsselnummer:	Komp. A: 08 01 12, Komp. B: 0 80 11
Gebindeentsorgung:	Deutschland: über DSD Österreich: über ARA 12830
Lagerung:	Nicht unter +5°C dauerhaft lagern, vor Frost schützen, Im Sommer kühl lagern (nicht über +25°C)
Lagerfähigkeit:	Im ungeöffneten Originalgebäude mind. 12 Monate ab Herstellungsdatum
Lieferform:	7kg Kunststoffgebäude, 60 pro Palette 14 kg Kunststoffgebäude, 32 pro Palette

*Beachten Sie die Hinweise auf unserem Sicherheitsdatenblatt*

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss den Anforderungen der DIN 18356 genügen. Unter anderem muss er eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest und nicht zu glatt oder zu rau sein. Er ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Wir empfehlen, problematische Untergründe mit Bona R410, Bona R540 oder Bona R590 zu behandeln. Ein Absanden von Bona R410 und Bona R590 ist nicht notwendig, wenn die Oberfläche der Grundierung sauber bleibt und innerhalb von 24 h nach dem Auftrag das Parkett mit Bona R777 verklebt wird. Die Trockenzeiten der Grundierungen sind zu beachten.

Unebenheiten, Vertiefungen, Löcher o. ä. müssen mit Bona H600, H610, H660 oder H670 verfüllt, bzw. gespachtelt werden. Auf gespachtelten Flächen vor der Verklebung nicht mehr grundieren!

### Geeignete Untergründe

- Zementestriche (CT) gemäß EN 13813
- Calciumsulfat-(fließ)-estriche (CA) gem. EN 13813
- Gussasphaltestriche (AS) gem. EN 13813 (ausreichend abgesandet)
- Mit geeigneter Spachtelmasse gespachtelte Böden (mind. 2mm dick)
- Spanplatten V100, OSB Verlegeplatten
- weitere trockene und feste Untergründe (z.B. Trockenestriche)

# Bona R777

## Technisches Merkblatt

### Verarbeitung

Der Klebstoff selbst muss vor Gebrauch ggf. temperiert werden. Harz- und Härterkomponente sind in den Originalgebinden im richtigen Mischungsverhältnis aufeinander abgestimmt. B-Komponente (Schlauchbeutel in der Deckeinheit) vollständig der A-Komponente (Eimer) zusetzen und gründlich mischen - am besten mit einer entsprechend ausgerüsteten Handbohrmaschine - bis eine gleichmäßige Farbe vorhanden ist. Anschließend wird der Klebstoff innerhalb der Topfzeit von ca. 70 Minuten mit einem Zahnpachtel (s. u.) auf den Untergrund aufgetragen und das Verlegeelement innerhalb der Einlegezeit von ca. 110 min in das Klebstoffbett eingelegt und gründlich angeklopft. Nach oben offene Fugen, die direkt überversiegelt werden, sollen keinen Klebstoff enthalten (der Klebstoff dunkelt bei Lichteinfall deutlich nach). abweichen. Bei stark fett/öhlhaltigen Tropenhölzern Eignung erfragen!

### Verbrauch

Für eine dauerhafte Klebung ist der Einbau des Parketts mit einer Holzfeuchte notwendig, die annähernd dem Mittel des geplanten Nutzungsklimas entspricht, d.h. Massivparkett etwas feuchter, Mehrschicht- und Fertigparkett und Parkett auf Fußbodenheizung etwas trockener. Bewährt haben sich z.B. in Deutschland bei inländischen Hölzern 9 % für Massivparkett und 8 % für Mehrschicht- und Fertigparkett. Bei der Überprüfung sollen diese Werte als Mittelwert einer Stichprobe von ca. 10 Messungen ermittelt werden, die Einzelwerte dürfen um +/-2 % vom Mittelwert abweichen. Bei stark fett/öhlhaltigen Tropenhölzern Eignung erfragen!

Verbrauch	Zahnleiste	Parkettart
ca.850 g/m <sup>2</sup>	Bona 850F Bona 850G	Mosaikparkett und ähnliches 1-schichtiges Fertigparkett
ca. 1000g/m <sup>2</sup>	Bona 1000 F Bona 1000 G	10 mm Lamparkett 22mm Stabparkett 2-schichtiges Fertigparkett 3-schichtiges Fertigparkett, bis max. 1m Länge
ca. 1250g/m <sup>2</sup>	Bona 1250F Bona 1250G	Hochkantlamellenparkett 22 mm Stabparkett 3-schichtiges Fertigparkett, Dielengröße Massive Dielen (mit Nut- und Feder)

*Feine Zahnungen bei kleinformatischen Elementen und/oder ebenen Untergründen einsetzen, Grobe Zahnungen bei großformatigen Elementen und/oder wenig ebenen und rauen Untergründen einsetzen.*

### Oberflächenbehandlung

Nach 24 Std. Beachten Sie die Verarbeitungshinweise des Parkettherstellers.

#### Bitte unbedingt beachten:

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z. B. durch Anlegen von Probeflächen gem. DIN 18356). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt.

**Service Telefonnummer Deutschland: 0180 42 66 283**  
**Service Telefonnummer Österreich 0 800 22 52 82**

**Bona**<sup>®</sup>